

FIORI

БЕТОНОСМЕСИТЕЛЬ САМОХОДНЫЙ С САМОЗАГРУЗКОЙ **FIORI DB 260**



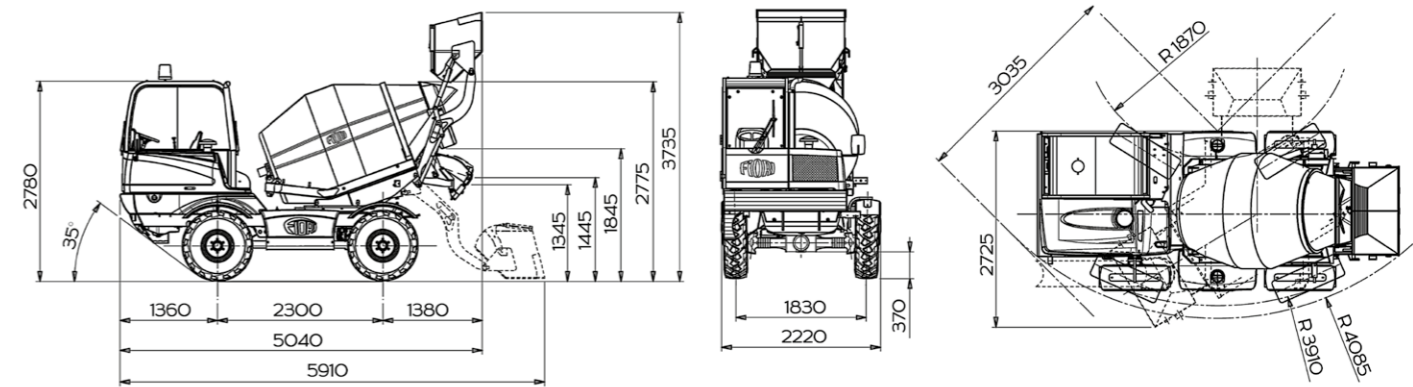
2.5 м³/ЦИКЛ

Бетоносмеситель модели DB 260 можно по праву считать полноценным бетонозаводом на шасси, производительностью до 75 м³ в смену.

Благодаря инновационной и надежной компьютеризированной системе управления производственным процессом Вы получаете сертифицированный высококачественный бетон прямо на стройплощадке, оптимизируя операции загрузки компонентов и исключая фактор ошибки оператора.

Полноприводное и полноуправляемое шасси, комфортная кабина оператора и другие отличные эксплуатационные свойства Вашей машины, могут быть дополнены такими важнейшими системами и функциями:

- электронная система контроля качества бетона CBV 2.0;
- автоматическая система ввода хим.добавок, предусматривающая работу с двумя видами добавок в жидкой форме;
- система учета уровня исходной влажности материалов и автоматической компенсации соотношения «вода – цемент»;
- автономная система мойки высокого давления;
- гидроуправляемая заслонка смесительного барабана;
- катализатор выхлопных газов;
- кондиционер кабины оператора;
- камера заднего вида и LCD-дисплей в кабине.



СМЕСИТЕЛЬНЫЙ БАРАБАН

- Физический объем – 3160 л, выход готовой смеси – 2,5 м³.
- Система 4-х заходных винтовых замешивающих лопаток (патент FIORI) с инвертором.
- Вращение 0-23 об/мин в обоих направлениях гидростатической трансмиссией с насосом переменной производительности с электрогидравлическим управлением.
- Расположен на поворотной платформе (245° вокруг оси) с электрогидравлическим управлением.
- Гидравлический подъем до горизонтального положения при ускоренной выгрузке.

СИСТЕМА ЭЛЕКТРОННОГО КОНТРОЛЯ ПРИГОТОВЛЕНИЯ СМЕСИ CBV 2.0

- Объединяет системы взвешивания и дозирования всех компонентов смеси с системой контроля замешиванием.
- Программируемый контроллер, оснащенный дисплеем с полным русскоязычным интерфейсом, хранит в памяти до 16-ти рецептов смесей, каждый из которых может быть составлен из 8-ми компонентов.
- Точность работы системы при загрузке инертных материалов – 1 кг, воды – 1 л, хим.добавок – 0,1 л.
- Система автоматически отслеживает правильность действий оператора при загрузке компонентов, сигнализирует об ошибках или неточностях, позволяет при загрузке точно сбрасывать излишки материала из ковша обратно в накопитель, исключая ручную работу и повтор операции загрузки.
- Моментальный переход на требуемый объем замеса (от 0,1 до 2,5 м³) и требуемую рецептуру.
- Функция автоматической компенсации исходной влажности материалов.
- Функция регулирования подвижности (удобоукладываемости) бетонной смеси, исходя из текущих требований.
- По завершении каждого цикла замеса термопринтером выдается чек, в котором содержится вся необходимая информация для ведения оперативного учета расхода материалов и выдачи готовых

смесей. Также, вся информация о работе машины за любой период или отрезок времени, хранится в памяти контроллера и доступна для выгрузки на флэш-накопители.

СИСТЕМА ПОДАЧИ ХИМ. ДОБАВОК (В ЖИДКОЙ ФОРМЕ)

- Встроенные полиэтиленовые баки хранения (19 л).
- Насос и магистраль подачи в смесительный барабан с расходомером, автоматическая работа в комплексе с системой CBV.

КОВШ ЗАГРУЗКИ ИНЕРТНЫХ МАТЕРИАЛОВ

- Объем – 510 л, заслонка с электрогидравлическим управлением и регулируемой степенью раскрытия.
- 2 оси подъема и наклона для быстрого и точного выполнения операций загрузки.

СИСТЕМА ПОДАЧИ ВОДЫ

- Быстродействующий насос переменной производительности (максимум – 260 л/мин).
- Армированный шланг с фильтром для забора воды из внешнего источника.
- Собственные емкости (цистерны) из толстостенного сверхлинейного полиэтилена, объемом запаса 570 л.
- Магистраль с программируемым пультом управления и расходомером.

ВЫГРУЗКА

- Максимальная высота выгрузки – 1900 мм, 2 секции удлинительных лотков по 1 м каждая.

ДВС И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ

- PERKINS серии 1.104 (Великобритания), без наддува, 87 л/с (64,5 кВт), объем – 4400 см³, крутящий момент – 293 Нм.
- Прямой впрыск с механическим управлением.
- Водяное охлаждение, сухой воздушный фильтр.
- Токсичность согласно Директиве 2004/26/CE STAGE 3 и нормам EPA (EВРО 0).
- Электрооборудование 12В, 65А. Аккумулятор 12В, 132 А/ч (600А).

ТРАНСМИССИЯ

- Гидростатическая, полноприводная (4x4), полноуправляемая.
- Селектор выбора 3-х режимов движения, включая крабовый ход.
- Соотношение тяговое усилие/масса - 48%.
- Скорости с электрогидравлическим управлением: вперед – 4, назад – 2, а также медленный рабочий ход.
- Клиренс – 410 мм. Шины 405/70-20 14PR (MITAS).

КАБИНА

- Стандарт ROPS-FOPS, закрытая, остекленная, с двухстворчатой дверью, с отопителем и дворниками.
- Рабочее место оператора на поворотной платформе (180°) с эргономичными органами управления.

ОСВЕЩЕНИЕ

- Ближний и дальний свет фар, указатели поворотов, проблесковый маяк.

ВНЕШНИЙ ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ

- Дублировано управление подачей воды, реверсом и скоростью вращения смесительного барабана, углом наклона лотка выгрузки.
- Кнопка экстренной остановки работы.
- Пылевлагозащита.

МОЙКА ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ

- Забор воды из собственных баков, насос и магистраль с фильтром, моечный пистолет.

ГАБАРИТЫ, МАССА

- (Д × Ш × В) мм – 5910(5040) × 2260 × 3785(2830) мм.
- Масса собственная – 5700 кг. Полезная грузоподъемность – 6200 кг.

СКОРОСТЬ ПЕРЕДВИЖЕНИЯ

- Вперед – 25 км/час, назад – 10,4 км/час.

РАСХОД ТОПЛИВА

- Номинально, при выполнении общего цикла работ – 6,3 л/час, дизельное топливо стандарта «ЕВРО 0» и выше.