



СИЛОСЫ ЦЕМЕНТА МОБИЛЬНЫЕ HS 15.0, HS 35.0



Зачастую, удаленный и автономный объект строительства, требует особого и оптимального решения задачи снабжения цементом. Равно, как и цель эффективного построения всего процесса приготовления бетонных смесей. **FIORI GROUP** с этой целью спроектированы и производятся силосные склады цемента 2-х моделей – **HS 15.0** и **HS 35.0**, максимально подходящие для работы «в паре» с любой моделью бетоносмесителя **FIORI**. Вместимость 19,0 тн и 45,0 тн (15,0 м³ и 35,0 м³ соответственно) позволит иметь достаточный запас цемента и рассчитывать на бесперебойную работу бетоносмесителя.

Горизонтальная конструкция и другие технические решения делают такой силос по настоящему мобильным складом. Демонтаж и погрузка силоса в обычный полуприцеп, не требуют работы автокрана и выполняется в очень короткий промежуток времени.

Перевозка силоса на новый объект не связана с трудностями негабаритных грузов, а установка и готовность к работе занимает считанные часы. Силос не имеет высокой ветровой нагрузки и не требует обустройства специальных фундаментов.

И вместе с тем, силос снабжен всеми необходимыми системами и механизмами, которые служат для приемки наваленого цемента от цементовоза, для контроля массы цемента в режиме «on-line», для механизированной и автоматической точно-дозированной подачи цемента в бетоносмеситель.

По Вашему требованию, силос будет оснащен дополнительной системой, которая позволит оператору выполнять загрузку цемента из силоса в смеситель не покидая кабины, в полностью автоматическом режиме, с высокой точностью и под контролем общей системы качества бетона (системы CBV).

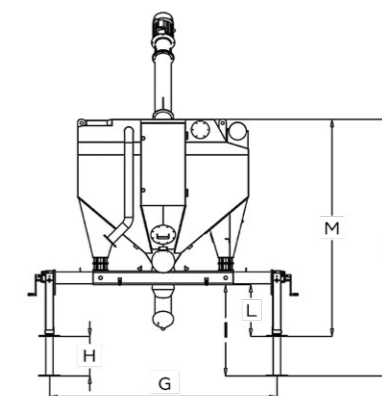
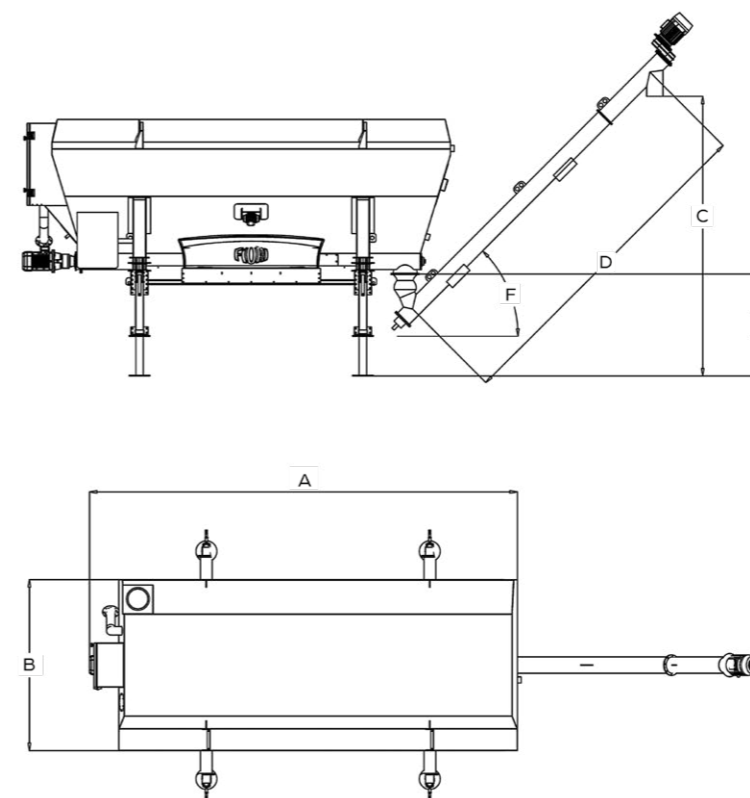
Система фильтрации воздуха препятствует внешнему образованию цементной пыли при загрузке силоса, препятствует потере материала в целом.

Предустановлены **системы встряхивания цемента внутри силоса** как пневмоспособом, так и механическим, вибрационным воздействием на корпус силоса.

Внешний шнековый транспортер имеет несколько степеней свободы при регулировке его положения. Тем самым достигается цель точной подачи цемента к потребителю.

Встроенные емкости для воды предназначены для заправки самого бетоносмесителя очередной порцией воды, необходимой для приготовления бетонов. Это решение позволяет **максимально сократить время всего цикла**, за счет одновременного выполнения 2-х различных технологических операций, но находясь вблизи одного источника компонентов смеси.

Прочная, металлическая конструкция и лучшие компоненты, позволят гарантированно рассчитывать на бесперебойную работу силоса в течение многих лет.



Габаритные размеры

	HS 15.0	HS 35.0
A	5741	11875
B	2293	2293
C	3745	3745
D	4700	4700
E	1365	1365
F	45°	45°
G	3052	3052
H	530	530
I	1224	1224
L	694	694
M	2908	2908
N	3439	3439

*Размеры указаны в мм.

ХАРАКТЕРИСТИКИ	HS 15.0	HS 35.0
Максимальный полезный объем	15 м ³	35 м ³
Максимальный полезный тоннаж	19 тн	45 тн
Производительность выгрузки цемента	25 м ³ /ч (до 500 кг/мин)	
Электропитание	230-400 В / 50 Гц	
Суммарная потребляемая мощность	11 кВт	14 кВт
Диаметр внутреннего шнекового транспортера	170/193 мм	
Диаметр внешнего шнекового транспортера	219 мм	
Загрузка (приемка) от цементовоза	Пневматическая	
Площадь пылеулавливающего фильтра	16 м ²	
Фильтрующий элемент «Donaldson»	2 шт	
Механический вибратор	2 шт	4 шт
Пневматическое воздействие на массу цемента	4 форсунки	8 форсунок
Система контроля массы и дозированной подачи	LAUMAS SCL7.500	
Количество тензодатчиков	4 шт	6 шт
Радио-канальный модем управления CBV	В комплекте	
Объем водяных баков	2 × 600 л (1200 л)	4 × 600 л (2400 л)
Подключение водяных баков к бетоносмесителю	Быстро-разъемное соединение (БРС)	
Масса порожняя	4100 кг	6100 кг
Масса максимальная, брутто	23600 кг	53600 кг
Максимальная нагрузка на каждую опору	6200 кг	9000 кг
Транспортировка	Полуприцеп	